

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

| | |
|--------------------------|--|
| Ø : 2.4 mm | DATUM / DATE: 30.11.2010 |
|--------------------------|--|

| | |
|--|-----------------------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 1450 LEGIERUNG / ALLOY: Al 99.5 Ti VERPACKUNG / PACKAGING TIG | CHARGE / BATCH: 7707 |
|--|-----------------------------|

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] | | | | | | | | | | Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements | |
|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----|-------------|-------------|----|---|--------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | EINZELN EACH | GESAMT TOTAL |
| Max: | 0,25 | 0,40 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | - | 0,07 | 0,20 | - | 0,03 | - |
| Min: | | | | | | | | 0,10 | | | |
| Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance | | | | | | | | | | | |

| NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS | | | | | | | | | | | |
|--|-------------|--------------|--------------|---------------|---------------|----|--------------|--------------|----|-------------------|------------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | Be | Al |
| | 0,04 | 0,120 | 0,002 | 0,0009 | 0,0002 | - | 0,009 | 0,140 | - | <0,0001 | Rest Bal. |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES | | | |
|---|--------------------|----------|--|
| SPRUNGMASS / CAST [mm] | DRALL / HELIX [mm] | Rm [Mpa] | |
| | | | |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

| | | | | |
|---------------|-------------|------------------------|--|--|
| DIN 1732 | NF A.81.331 | EN ISO 18273 | | |
| SG-Al 99.5 Ti | Al 99.5 Ti | S Al 1450 (Al 99.5 Ti) | | |

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 30.11.2010
 Mig Weld

