

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE :	MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND
-----------------------------	----------------------------------

DIAMETRE : 3.2 MM	DATE / DATUM : 15.12.99
--------------------------	--------------------------------

DESIGNATION MIGWELD : ML 1450	LOT / CHARGE / BATCH : 4766
DESIGNATION CLIENT : Al 99.5 Ti	

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %										UNSPECIFIED ELEMENTS	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi	0,3	0,40	0,05	0,03	0,03	0,03	0,07	0,20	0,03	0,03	0,15
mini								0,10			
Be ≤ 0.0008 - Al + Ti MINI 99,5											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,083	0,155	0,005	0,005	0,021	0,003	0,009	0,161		0,0008	Solde

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331			
CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g. chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732 (1988)	NF A.81.331 (1984)		EN 573.3(1992)
SG-AL 99,5 Ti	AL 99,5 Ti		EN AW 99,5 Ti

Etabli par :

Le :

Visa :

ML 10-6 23.04.1999

A Longvic le : 15.12.99

E. HOMIGLOH

Responsable Assurance Qualité