

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE
SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **3.2 MM**

DATE / DATUM : **24.02.2003**

DESIGNATION MIGWELD : **ML 1450**

LOT / CHARGE / BATCH : **5418**

DESIGNATION CLIENT : **TIG Al 99.5 Ti**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS

UNSPECIFIED
ELEMENTS

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi	0,3	0,40	0,05	0,03	0,03	0,03	0,07	0,20	0,03	0,03	0,15
mini								0,10			

Be £ 0.0008 - Al + Ti MINI 99,5

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,040	0,23	0,0014	0,0022	0,002	0,0012	0,008	0,03		<0,0001	Solde

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER

CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	
------------	-------------	------------	--

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g. chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

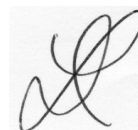
DIN 1732 (1988)	NF A.81.331 (1984)		EN 573.3(1992)
SG-AL 99,5 Ti	AL 99,5 Ti		EN AW 99,5 Ti

Etabli par :

Le :

Visa :

ML 10-6 23,04,1999



A Longvic le : 24.02.2003

D. LORDEL

Responsable Assurance Qualité