

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **3.2 MM**

DATE / DATUM : **17.01.2005**

DESIGNATION MIGWELD : **ML 1450**

LOT / CHARGE / BATCH : **5854**

DESIGNATION CLIENT : **TIG Al 99,5 Ti**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %										UNSPECIFIED ELEMENTS	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi	0,25	0,40	0,05	0,03	0,03	-	0,07	0,20	-	0,03	0,15
mini								0,10			
Be £ 0.0008 - Al + Ti MINI 99,5											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFER

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,040	0,19	0,002	0,0033	0,001	0,0016	0,027	0,15		<0,0001	Solde

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A

CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	
------------	-------------	------------	--

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732	NF A.81.331			EN ISO 18273
SG-AL 99,5 Ti	AL 99,5 Ti			Al 1450 / 99,5 T1

Etabli par :

Le :

Visa :

A Longvic le : 17.01.2005

D. LORDEL

Responsable Assurance Qualité