

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

Ø : **3.2 mm** DATUM / DATE: **25.10.2012**

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: **ML 1450**
 LEGIERUNG / ALLOY: **Al 99.5 Ti**
 VERPACKUNG / PACKAGING: **TIG** CHARGE / BATCH: **8134**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	-	0,07	0,20	-	0,03	-
Min:								0,10			
Be = 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,05	0,170	0,001	0,002	3E-04	-	0,003	0,120	-	<0,0001	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt.
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

EN ISO 18273				
S Al 1450 (Al 99.5 Ti)				

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 25.10.2012
 Mig Weld

