

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

**MIG WELD GmbH International**

Ø : **3.2 mm**      DATUM / DATE: **14.03.2013**

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: **ML 1450**  
 LEGIERUNG / ALLOY: **Al 99.5 Ti**  
 VERPACKUNG / PACKAGING: **TIG**      CHARGE / BATCH: **8375**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	<b>0,25</b>	<b>0,40</b>	<b>0,05</b>	<b>0,05</b>	<b>0,05</b>	-	<b>0,07</b>	<b>0,20</b>	-	<b>0,03</b>	-
Min:								<b>0,10</b>			
Be = 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	<b>0,05</b>	<b>0,210</b>	<b>0,002</b>	<b>0,002</b>	<b>3E-04</b>	-	<b>0,003</b>	<b>0,150</b>	-	<b>&lt;0,0001</b>	<b>Rest Bal.</b>

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

EN ISO 18273				
S Al 1450 (Al 99.5 Ti)				

Ort und Datum / Place and date:  
 Erstellt durch / Issued by:  
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 14.03.2013  
 Mig Weld

