

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

Ø : 4.0 mm	DATUM / DATE: 11.06.2012
-------------------	---------------------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 1450 LEGIERUNG / ALLOY: Al 99.5 Ti VERPACKUNG / PACKAGING: TIG	CHARGE / BATCH: 8195
---	-----------------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]											Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr		EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	-	0,07	0,20	-		0,03	-
Min:								0,10				
Be = 0.0003% - Al Rest / Balance												

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,05	0,170	0,001	0,002	3E-04	-	0,003	0,120	-	<0,0001	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

EN ISO 18273			
S Al 1450 (Al 99.5 Ti)			

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 11.06.2012
 Mig Weld

