

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1.b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : <b>MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND</b>
--

DIAMETRE : <b>3.2 MM</b>	DATE / DATUM : <b>15.02.2002</b>
--------------------------	----------------------------------

DESIGNATION MIGWELD : <b>2319</b>	LOT / CHARGE / BATCH : <b>5204</b>
DESIGNATION CLIENT : <b>TIG 2319</b>	

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %										UNSPECIFIED ELEMENTS	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi											
mini											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERA											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	ZR	Be	Ni
	<b>0,06</b>	<b>0,18</b>	<b>6,36</b>	<b>0,29</b>	<b>0,01</b>	<b>0,00</b>	<b>0,02</b>	<b>0,11</b>	<b>0,10</b>	<b>0,0002</b>	<b>0,02</b>

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331			
CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:


Etabli par :

Le :

Visa :



A Longvic le : 15.02.2002

E. HONYIGLOH

Responsible Assurance Qualité