

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| <b>MIG WELD GmbH International</b> |  |
|------------------------------------|--|

|     |               |               |                   |
|-----|---------------|---------------|-------------------|
| Ø : | <b>2.0 mm</b> | DATUM / DATE: | <b>20.01.2006</b> |
|-----|---------------|---------------|-------------------|

|                            |                |                 |             |
|----------------------------|----------------|-----------------|-------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: | <b>ML 4043</b> | CHARGE / BATCH: | <b>6193</b> |
| LEGIERUNG / ALLOY:         | <b>Al Si 5</b> |                 |             |
| VERPACKUNG / PACKAGING     | <b>TIG</b>     |                 |             |

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] |             |             |             |             |             |    |             |             |    | Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements |              |
|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----|-------------|-------------|----|---|--------------|
|  | Si          | Fe          | Cu          | Mn          | Mg          | Cr | Zn          | Ti          | Zr | EINZELN EACH  | GESAMT TOTAL |
| Max:   | <b>5,50</b> | <b>0,40</b> | <b>0,05</b> | <b>0,05</b> | <b>0,05</b> | -  | <b>0,10</b> | <b>0,15</b> | -  | <b>0,05</b>   | <b>0,15</b>  |
| Min:   | <b>4,5</b>  |             |             |             |             |    |             |             |    |   |              |
| Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance                     |             |             |             |             |             |    |             |             |    |   |              |

| NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS |             |              |              |               |              |    |              |              |    |                |                  |
|--|-------------|--------------|--------------|---------------|--------------|----|--------------|--------------|----|----------------|------------------|
|  | Si          | Fe           | Cu           | Mn            | Mg           | Cr | Zn           | Ti           | Zr | Be             | Al               |
|  | <b>5,03</b> | <b>0,140</b> | <b>0,020</b> | <b>0,0014</b> | <b>0,006</b> | -  | <b>0,006</b> | <b>0,005</b> | -  | <b>0,00002</b> | <b>Rest Bal.</b> |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES |                    |          |  |
|---|--------------------|----------|--|
| SPRUNGMASS / CAST [mm]                          | DRALL / HELIX [mm] | Rm [Mpa] |  |
|   |                    |          |  |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

|           |             |                |            |                     |
|-----------|-------------|----------------|------------|---------------------|
| DIN 1732  | NF A.81.331 | BS 2901 Part 4 | AWS A.5.10 | EN ISO 18273        |
| SG-ALSi 5 | ALSi 5      | 4043 A         | ER 4043    | S Al 4043 (Al Si 5) |

Ort und Datum / Place and date:  
 Erstellt durch / Issued by:  
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 20.01.2006  
 Mig Weld