

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **3.2 MM**

DATE / DATUM : **02.12.2002**

DESIGNATION MIGWELD : **ML 4043**

LOT / CHARGE / BATCH : **5385**

DESIGNATION CLIENT : **TIG Al Si 5**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %

UNSPECIFIED  
ELEMENTS

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi	<b>5,5</b>	<b>0,40</b>	<b>0,05</b>	<b>0,05</b>	<b>0,05</b>	<b>0,05</b>	<b>0,10</b>	<b>0,15</b>	<b>0,05</b>	<b>0,05</b>	<b>0,15</b>
mini	<b>4,5</b>										
Be £ 0.0008 - Al remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERA

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	<b>4,7900</b>	<b>0,1300</b>	<b>0,0200</b>	<b>0,0022</b>	<b>0,0020</b>	<b>0,0008</b>	<b>0,0020</b>	<b>0,0070</b>	<b>0,0000</b>	<b>0,00001</b>	<b>Solde</b>

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	
------------	-------------	------------	--

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

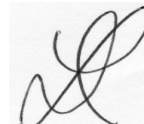
.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732 (1988)	NF A.81.331 (1984)	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10.92	EN 573.3(1992)
SG-ALSi 5	ALSi 5	4043 A	ER 4043	EN AW AISi 5

Etabli par :

Le :

Visa :



A Longvic le : 02.12.2002

D. LORDEL

Responsable Assurance Qualité