

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International	
------------------------------------	--

Ø :	3.2 mm	DATUM / DATE:	22.11.2011
-----	---------------	---------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION:	ML 4043	CHARGE / BATCH:	8025
LEGIERUNG / ALLOY:	Al Si 5		
VERPACKUNG / PACKAGING	TIG		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	6,00	0,60	0,30	0,15	0,20	-	0,10	0,15	-	0,05	0,15
Min:	4,5										
Be = 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	5,02	0,150	0,020	0,0017	0,0057	-	0,003	0,008	-	0,00002	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

DIN 1732	NF A.81.331	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10	EN ISO 18273
SG-ALSi 5	ALSi 5	4043 A	ER 4043	S Al 4043 (Al Si 5)

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 22.11.2011
 Mig Weld

