

MIG WELD

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

Ø: 3.2 mm DATUM / DATE: 28.07.2006

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 4047
 LEGIERUNG / ALLOY: Al Si 12
 VERPACKUNG / PACKAGING TIG CHARGE / BATCH: 8294

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	13,00	0,50	0,05	0,15	0,05	-	0,10	0,15	-	0,05	0,15
Min:	11										
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	11,51	0,149	0,005	0,001	0,001	-	0,004	0,012	-	<0,0003	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES

SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt.
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

DIN 1732	NF A.81.331	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10	EN ISO 18273
BG-ALSi 12	AlSi 12	4047 A	ER 4047	SAI 4047 (Al Si 12)

Ort und Datum / Place and date:
 Erteilt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France): 28.07.2006
 Mig Weld