

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

Ø :	3.2 mm	DATUM / DATE:	30.10.2015
-----	---------------	---------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION:	ML 4047	CHARGE / BATCH:	8895
LEGIERUNG / ALLOY:	Al Si 12		
VERPACKUNG / PACKAGING:	TIG		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	13,00	0,60	0,30	0,15	0,10	-	0,20	0,15	-	0,05	0,15
Min:	11										
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	11,6	0,190	0,010	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	0,010	-	<0,0001	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

EN ISO 18273				
S Al 4047 (Al Si 12)				

Ort und Datum / Place and date:
Erstellt durch / Issued by:
Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 30.10.2015
Mig Weld

