

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE :	MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND
-----------------------------	----------------------------------

DIAMETRE : 4.0 MM	DATE / DATUM : 12.05.2000
--------------------------	----------------------------------

DESIGNATION MIGWELD : ML 4047	LOT / CHARGE / BATCH : 4819
DESIGNATION CLIENT : TIG AISI 12	

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %										UNSPECIFIED ELEMENTS	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi	13	0,50	0,05	0,15	0,05	0,05	0,10	0,05	0,05	0,05	0,15
mini	11										
Be ≤ 0.0008 - Al remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	12	0,23	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	0	<0,0001	Solde

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331			
CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa):	

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g. chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732 (1988)	NF A.81.331 (1984)	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10.92	EN 573.3(1992)
SG-AISI 12	ALSI 12	4047 A	ER 4047	EN AW AISI 12

Etabli par :
Le :
Visa :

A Longvic le : 12.05.2000
E. HONYGLOH
Responsable Assurance Qualité