

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **4.0 MM**

DATE / DATUM : **05.02.01**

DESIGNATION MIGWELD : **ML 4047**

LOT / CHARGE / BATCH : **4953**

DESIGNATION CLIENT : **TIG Al Si 12**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %

UNSPECIFIED
ELEMENTS

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi	13	0,50	0,05	0,15	0,05	0,05	0,10	0,05	0,05	0,05	0,15
mini	11										

Be £ 0.0008 - Al remainder

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	11,67	0,166	0,005	0,003	0,001	0,003	0,002	0,007		0,0000	Solde

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	
------------	-------------	------------	--

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732 (1988)	NF A.81.331 (1984)	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10.92	EN 573.3(1992)
SG-ALSi 12	ALSi 12	4047 A	ER 4047	EN AW AISi 12

Etabli par : Christelle BAUDEMONT

Le : 05.02.01

Visa :



A Longvic le :

E. HONYIGLOH

Responsable Assurance Qualité