

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **4.0 MM**

DATE / DATUM : **19.12.2003**

DESIGNATION MIGWELD : **ML 4047**

LOT / CHARGE / BATCH : **5635**

DESIGNATION CLIENT : **TIG Al Si 12**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %

UNSPECIFIED
ELEMENTS

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi	13	0,50	0,05	0,15	0,05	0,05	0,10	0,05	0,05	0,05	0,15
mini	11										
Be £ 0.0008 - Al remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	11,73	0,154	0,0007	0,0027	0,001	0,0004	0,003	0,013		0,0000	Solde

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	Tolérances Ø : - 0,1 mm / + 0,0mm
------------	-------------	------------	-----------------------------------

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732	NF A.81.331	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10	EN 573
SG-ALSi 12	ALSi 12	4047 A	ER 4047	EN AW AlSi 12

Etabli par :

Le :

Visa :

A Longvic le : 19.12.2003

D. LORDEL

Responsable Assurance Qualité