

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

| | |
|-------------------|---------------------------------|
| Ø : 2.4 mm | DATUM / DATE: 15.11.2011 |
|-------------------|---------------------------------|

| | |
|--|-----------------------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 5087 LEGIERUNG / ALLOY: AlMg4.5MnZr VERPACKUNG / PACKAGING: TIG | CHARGE / BATCH: 8012 |
|--|-----------------------------|

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] | | | | | | | | | | Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements | |
|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---|--------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | EINZELN EACH | GESAMT TOTAL |
| Max: | 0,25 | 0,40 | 0,05 | 1,10 | 5,20 | 0,25 | 0,25 | 0,15 | 0,20 | 0,05 | 0,15 |
| Min: | | | | 0,70 | 4,50 | 0,05 | | | 0,1 | | |
| Be = 0.0003% - Al Rest / Balance | | | | | | | | | | | |

| NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS | | | | | | | | | | | |
|--|------|-------|-------|------|-----|-------|-------|-------|-------|--------|-----------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | Be | Al |
| | 0,05 | 0,170 | <0,01 | 0,79 | 4,9 | 0,080 | 0,010 | 0,080 | 0,120 | 0,0003 | Rest Bal. |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES | | | |
|---|--------------------|----------|--|
| SPRUNGMASS / CAST [mm] | DRALL / HELIX [mm] | Rm [Mpa] | |
| | | | |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

| | | | | |
|------------------|--------------------------|--|--|--|
| DIN 1732 | EN ISO 18273 | | | |
| SG-ALMg 4,5 MnZr | S Al 5087 (Al Mg4,5MnZr) | | | |

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 15.11.2011
 Mig Weld

