

|                                    |
|------------------------------------|
| <b>MIG WELD GmbH International</b> |
|------------------------------------|

|     |               |               |                   |
|-----|---------------|---------------|-------------------|
| Ø : | <b>2.4 mm</b> | DATUM / DATE: | <b>13.09.2012</b> |
|-----|---------------|---------------|-------------------|

|                            |                    |                 |             |
|----------------------------|--------------------|-----------------|-------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: | <b>ML 5087</b>     | CHARGE / BATCH: | <b>8236</b> |
| LEGIERUNG / ALLOY:         | <b>AlMg4.5MnZr</b> |                 |             |
| VERPACKUNG / PACKAGING:    | <b>TIG</b>         |                 |             |

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] |             |             |             |             |             |             |             |             |             | Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements |              |
|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|--------------|
|  | Si          | Fe          | Cu          | Mn          | Mg          | Cr          | Zn          | Ti          | Zr          | EINZELN EACH  | GESAMT TOTAL |
| Max:   | <b>0,25</b> | <b>0,40</b> | <b>0,05</b> | <b>1,10</b> | <b>5,20</b> | <b>0,25</b> | <b>0,25</b> | <b>0,15</b> | <b>0,20</b> | <b>0,05</b>   | <b>0,15</b>  |
| Min:   |             |             |             | <b>0,70</b> | <b>4,50</b> | <b>0,05</b> |             |             | <b>0,1</b>  |   |              |
| Be = 0.0003% - Al Rest / Balance                     |             |             |             |             |             |             |             |             |             |   |              |

| NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS |             |              |                 |             |             |              |              |              |              |               |                  |
|--|-------------|--------------|-----------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|------------------|
|  | Si          | Fe           | Cu              | Mn          | Mg          | Cr           | Zn           | Ti           | Zr           | Be            | Al               |
|  | <b>0,04</b> | <b>0,160</b> | <b>&lt;0,01</b> | <b>0,73</b> | <b>4,82</b> | <b>0,070</b> | <b>0,010</b> | <b>0,080</b> | <b>0,110</b> | <b>0,0002</b> | <b>Rest Bal.</b> |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES |                    |          |  |
|---|--------------------|----------|--|
| SPRUNGMASS / CAST [mm]                          | DRALL / HELIX [mm] | Rm [Mpa] |  |
|   |                    |          |  |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

|                          |  |  |  |  |
|--------------------------|--|--|--|--|
| EN ISO 18273             |  |  |  |  |
| § Al 5087 (Al Mg4,5MnZr) |  |  |  |  |

Ort und Datum / Place and date:  
 Erstellt durch / Issued by:  
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 13.09.2012  
 Mig Weld