

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 -3.1 b

| |
|--|
| CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND |
|--|

| | |
|--------------------------|----------------------------------|
| DIAMETRE : 3.2 MM | DATE / DATUM : 10.09.2004 |
|--------------------------|----------------------------------|

| | |
|---|------------------------------------|
| DESIGNATION MIGWELD : ML 5087 | LOT / CHARGE / BATCH : 5812 |
| DESIGNATION CLIENT : TIG Al Mg 4.5 Mn Zr | |

| COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS % | | | | | | | | | | UNSPECIFIED ELEMENTS | |
|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----------------------|-------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | EACH | TOTAL |
| maxi | 0,25 | 0,40 | 0,05 | 1,00 | 5,20 | 0,25 | 0,25 | 0,15 | 0,20 | 0,05 | 0,15 |
| mini | | | | 0,60 | 4,30 | 0,05 | | | 0,08 | | |
| Be £ 0.0008 - Al remainder | | | | | | | | | | | |

| ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTE | | | | | | | | | | | |
|--|-------------|--------------|-----------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|--------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | Be | Al |
| | 0,03 | 0,200 | <0,01 | 0,69 | 4,59 | 0,100 | 0,010 | 0,090 | 0,100 | 0,0002 | Solde |

| CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331 | | | |
|---|-------------|------------|--|
| CAST (MM): | HELICE(MM): | Rm (MPa) : | |

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

| | | | | |
|------------------|--|--|--|---------------------|
| DIN 1732 | | | | EN 573 |
| SG-ALMg 4,5 MnZR | | | | EN AW Al Mg4,5 MnZR |

Etabli par :

Le :

Visa :

A Longvic le : 10.09.2004

D. LORDEL

Responsable Assurance Qualité