

MIG WELD

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

Ø : 3.2 mm	DATUM / DATE: 01.09.2010
-------------------	---------------------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 5087 LEGIERUNG / ALLOY: AlMg4.5MnZr VERPACKUNG / PACKAGING: TIG	CHARGE / BATCH: 7659
--	-----------------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZEL EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,25	0,40	0,05	1,10	5,20	0,25	0,25	0,15	0,20	0,05	0,15
Min:				0,70	4,50	0,05			0,1		
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,05	0,130	<0,01	0,74	4,83	0,080	0,010	0,080	0,100	0,0002	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST (mm)	DRALL / HELIX (mm)	Rm (Mpa)	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

DIN 1732	EN ISO 18273		
SG-ALMg 4,5 MnZr	S Al 5087 (Al Mg4.5MnZr)		

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 01.09.2010
 Mig Weld

