

MIG WELD GmbH International

Ø :	3.2 mm	DATUM / DATE:	28.04.2012
-----	---------------	---------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION:	ML 5087	CHARGE / BATCH:	8156
LEGIERUNG / ALLOY:	AlMg4.5MnZr		
VERPACKUNG / PACKAGING:	TIG		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAM T TOTAL
Max:	0,25	0,40	0,05	1,10	5,20	0,25	0,25	0,15	0,20	0,05	0,15
Min:				0,70	4,50	0,05			0,1		
Be = 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,05	0,160	0,010	0,75	4,7	0,080	0,010	0,080	0,120	0,0003	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

EN ISO 18273				
Al 5087 (Al Mg4,5MnZr)				

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 28.04.2012
 Mig Weld