

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION EN 10204 - 3.1

MIGAL.CO GmbH											
Ø: <b>3.2</b> mm						DATUM / DATE:				14.04.2017	
BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 5087 LEGIERUNG / ALLOY: AIMg4.5 VERPACKUNG / PACKAGING TIG						CHARGE / BATCH:				9250	
CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max: Min:	0,25	0,40	0,05	1,10 0,70	5,20 4,50	0,25 0,05	0,25	0,15	0,20 0,1	0,05	0,15
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											
NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Ве	Al
	0,05	0,100	0,000	0,75	4,61	0,080	0,000	0,080	0,111	0,0002	Rest Bal.
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES											
SPRUNGMASS / CAST [mm]			DRA	LL / HELIX	mm]	Rm [Mpa]					
Wir bestätigen hiermit,daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt: We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:											
EN ISO 18273											
S AI 5087 (AI Mg4,5MnZr)											

Ort und Datum / Place and date: Erstellt durch / Issued by: Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 14.04.2017 Mig Weld

QUAL I 1-1 Rev0 02.06.2003