

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 -3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **4.0 MM**      DATE / DATUM : **01.09.2003**

DESIGNATION MIGWELD : **ML 5087**      LOT / CHARGE / BATCH : **5533**  
DESIGNATION CLIENT : **TIG Al Mg 4.5 Mn Zr**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %										UNSPECIFIED ELEMENTS	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi	<b>0,25</b>	<b>0,40</b>	<b>0,05</b>	<b>1,00</b>	<b>5,20</b>	<b>0,25</b>	<b>0,25</b>	<b>0,15</b>	<b>0,20</b>	<b>0,05</b>	<b>0,15</b>
mini				<b>0,60</b>	<b>4,30</b>	<b>0,05</b>			<b>0,08</b>		
Be £ 0.0008 - Al remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTE

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	<b>0,03</b>	<b>0,140</b>	<b>&lt;0,01</b>	<b>0,72</b>	<b>4,69</b>	<b>0,090</b>	<b>0,010</b>	<b>0,080</b>	<b>0,100</b>	<b>0,0002</b>	<b>Solde</b>

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	
------------	-------------	------------	--

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

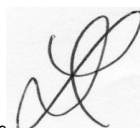
.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732 (1988)				EN 573.3(1992)
SG-ALMg 4,5 MnZR				EN AW Al Mg4,5 MnZR

Etabli par :

Le :

Visa :



A Longvic le : 01.09.2003

D. LORDEL

Responsable Assurance Qualité