

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1 b

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| <b>MIG WELD GmbH International</b> |  |
|------------------------------------|--|

|                   |                                 |
|-------------------|---------------------------------|
| Ø : <b>4.0 mm</b> | DATUM / DATE: <b>17.05.2005</b> |
|-------------------|---------------------------------|

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: <b>ML 5087</b><br>LEGIERUNG / ALLOY: <b>AlMg4.5MnZr</b><br>VERPACKUNG / PACKAGING: <b>TIG</b> | CHARGE / BATCH: <b>5993</b> |
|--|-----------------------------|

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] |             |             |             |             |             |             |             |             |             | Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements |              |
|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|--------------|
|  | Si          | Fe          | Cu          | Mn          | Mg          | Cr          | Zn          | Ti          | Zr          | EINZELN EACH  | GESAMT TOTAL |
| Max:   | <b>0,25</b> | <b>0,40</b> | <b>0,05</b> | <b>1,00</b> | <b>5,20</b> | <b>0,25</b> | <b>0,25</b> | <b>0,15</b> | <b>0,20</b> | <b>0,05</b>   | <b>0,15</b>  |
| Min:   |             |             |             | <b>0,70</b> | <b>4,50</b> | <b>0,05</b> |             |             | <b>0,1</b>  |   |              |
| Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance                     |             |             |             |             |             |             |             |             |             |   |              |

| NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS |             |              |              |              |             |              |              |              |              |                   |                  |
|--|-------------|--------------|--------------|--------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------------|------------------|
|  | Si          | Fe           | Cu           | Mn           | Mg          | Cr           | Zn           | Ti           | Zr           | Be                | Al               |
|  | <b>0,03</b> | <b>0,165</b> | <b>0,002</b> | <b>0,716</b> | <b>4,72</b> | <b>0,076</b> | <b>0,004</b> | <b>0,110</b> | <b>0,107</b> | <b>&lt;0,0003</b> | <b>Rest Bal.</b> |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES |                    |          |  |
|---|--------------------|----------|--|
| SPRUNGMASS / CAST [mm]                          | DRALL / HELIX [mm] | Rm [Mpa] |  |
|   |                    |          |  |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

|                  |                          |  |  |
|------------------|--------------------------|--|--|
| DIN 1732         | EN ISO 18273             |  |  |
| SG-ALMg 4,5 MnZr | S Al 5087 (Al Mg4,5MnZr) |  |  |

Ort und Datum / Place and date:  
 Erstellt durch / Issued by:  
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 17.05.2005  
 Mig Weld