

MIG WELD

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

Ø : 4.0 mm	DATUM / DATE: 08.07.2016
-------------------	---------------------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 5087 LEGIERUNG / ALLOY: AlMg4.5MnZr VERPACKUNG / PACKAGING: TIG	CHARGE / BATCH: 9043
--	-----------------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,25	0,40	0,05	1,10	5,20	0,25	0,25	0,15	0,20	0,05	0,15
Min:				0,70	4,50	0,05			0,1		
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,06	0,120	0,010	0,71	4,67	0,080	0,000	0,090	0,120	0,0003	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

EN ISO 18273			
S Al 5087 (Al Mg4.5MnZr)			

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 08.07.2016
 Mig Weld

QUAL11-1 Rev0 02.06.2003

