

# MIG WELD

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

**MIG WELD GmbH International**

<b>Ø :</b>	<b>1.6 mm</b>	<b>DATUM / DATE:</b>	<b>08.07.2016</b>
------------	---------------	----------------------	-------------------

<b>BEZEICHNUNG / DESIGNATION:</b> <b>ML 5183</b> <b>LEGIERUNG / ALLOY:</b> <b>Al Mg 4.5 Mn</b> <b>VERPACKUNG / PACKAGING:</b> <b>TIG</b>	<b>CHARGE / BATCH:</b> <b>9120</b>
--	------------------------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	INZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,40	0,40	0,10	1,00	5,20	0,25	0,25	0,15	-	0,05	0,15
Mn:				0,50	4,30	0,05					
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,05	0,110	0,000	0,61	4,88	0,080	0,000	0,100	-	0,0003	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

EN ISO 18273			
SA 5183 (Al Mg 4.5 Mn)			

Ort und Datum / Place and date:  
 Erstellt durch / Issued by:  
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 08.07.2016  
 Mig Weld

QUAL 11-1 Rev0 02.06.2003

