

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 -3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **2.0 MM**

DATE / DATUM : **03.12.2002**

DESIGNATION MIGWELD : **ML 5183**

LOT / CHARGE / BATCH : **5339**

DESIGNATION CLIENT : **TIG Al Mg 4.5 Mn**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %

UNSPECIFIED  
ELEMENTS

|                            | Si          | Fe          | Cu          | Mn          | Mg          | Cr          | Zn          | Ti          | Zr          | EACH        | TOTAL       |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| maxi                       | <b>0,25</b> | <b>0,40</b> | <b>0,05</b> | <b>1,00</b> | <b>5,20</b> | <b>0,25</b> | <b>0,25</b> | <b>0,15</b> | <b>0,05</b> | <b>0,05</b> | <b>0,15</b> |
| mini                       |             |             |             | <b>0,60</b> | <b>4,30</b> | <b>0,05</b> |             |             |             |             |             |
| Be £ 0.0008 - Al remainder |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN

|  | Si           | Fe           | Cu           | Mn           | Mg           | Cr           | Zn           | Ti           | Zr | Be            | Al           |
|--|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----|---------------|--------------|
|  | <b>0,034</b> | <b>0,140</b> | <b>0,001</b> | <b>0,639</b> | <b>4,870</b> | <b>0,093</b> | <b>0,001</b> | <b>0,098</b> |    | <b>0,0002</b> | <b>Solde</b> |

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

|            |             |            |  |
|------------|-------------|------------|--|
| CAST (MM): | HELICE(MM): | Rm (MPa) : |  |
|------------|-------------|------------|--|

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

|                 |                    |                |               |                      |
|-----------------|--------------------|----------------|---------------|----------------------|
| DIN 1732 (1988) | NF A.81.331 (1984) | BS 2901 Part 4 | AWS A.5.10.92 | EN 573.3(1992)       |
| SG-ALMg 4,5 Mn  | ALMg 4,5 Mn        | 5183           | ER 5183       | EN AW Al Mg4,5 Mn0,7 |

Etabli par :

Le :

Visa :

ML 10-6 23,04,1999



A Longvic le : 03.12.2002

D. LORDEL

Responsable Assurance Qualité