

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 -3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND

DIAMETRE : 2.4 MM

DATE / DATUM : 10.09.2004

DESIGNATION MIGWELD : ML 5183

LOT / CHARGE / BATCH : 5814

DESIGNATION CLIENT : TIG MIG Al Mg 4.5 Mn

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %

UNSPECIFIED  
ELEMENTS

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi	0,25	0,40	0,05	1,00	5,20	0,25	0,25	0,15	0,05	0,05	0,15
mini				0,60	4,30	0,05					
Be £ 0.0008 - Al remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,03	0,140	<0,01	0,64	4,910	0,100	0,010	0,09		0,0002	Solde

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	
------------	-------------	------------	--

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732	NF A.81.331	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10	EN 573
SG-ALMg 4,5 Mn	ALMg 4,5 Mn	5183	ER 5183	EN AW Al Mg4,5 Mn0,7

Etabli par :

Le :

Visa :

A Longvic le : 10.09.2004

D. LORDEL

Responsable Assurance Qualité