

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

**MIG WELD GmbH International**

<b>Ø :</b> <b>2.4 mm</b>	<b>DATUM / DATE:</b> <b>07.03.2012</b>
--------------------------	--

<b>BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 5183</b> <b>LEGIERUNG / ALLOY: Al Mg 4.5 Mn</b> <b>VERPACKUNG / PACKAGING TIG</b>	<b>CHARGE / BATCH: 8111</b>
--	-----------------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	<b>0,40</b>	<b>0,40</b>	<b>0,10</b>	<b>1,00</b>	<b>5,20</b>	<b>0,25</b>	<b>0,25</b>	<b>0,15</b>	-	<b>0,05</b>	<b>0,15</b>
Min:				<b>0,50</b>	<b>4,30</b>	<b>0,05</b>					
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	<b>0,04</b>	<b>0,150</b>	<b>0,010</b>	<b>0,63</b>	<b>4,82</b>	<b>0,070</b>	<b>&lt;0,01</b>	<b>0,090</b>	-	<b>0,0003</b>	<b>Rest Bal.</b>

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

DIN 1732	NF A.81.331	BS 2901 Part 4	AWS A.5.1(	EN ISO 18273
SG-Al Mg 4.5 Mn	Al Mg 4.5 Mn	5183	ER 5183	S Al 5183 (Al Mg 4.5 Mn)

Ort und Datum / Place and date:

Erstellt durch / Issued by:

Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 07.03.2012

Mig Weld