

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 -3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE :	<b>MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND</b>
-----------------------------	----------------------------------

DIAMETRE : <b>3,2 MM</b>	DATE / DATUM : <b>28.04.2000</b>
--------------------------	----------------------------------

DESIGNATION MIGWELD : <b>ML 5183</b>	LOT / CHARGE / BATCH : <b>4825</b>
DESIGNATION CLIENT : <b>TIG Al Mg 4.5 Mn</b>	

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %										UNSPECIFIED ELEMENTS	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi	<b>0,25</b>	<b>0,40</b>	<b>0,05</b>	<b>1,00</b>	<b>5,20</b>	<b>0,25</b>	<b>0,25</b>	<b>0,15</b>	<b>0,05</b>	<b>0,05</b>	<b>0,15</b>
mini				<b>0,60</b>	<b>4,30</b>	<b>0,05</b>					
Be ≤ 0.0008 - Al remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	<b>0,046</b>	<b>0,159</b>	<b>0,001</b>	<b>0,685</b>	<b>4,86</b>	<b>0,07</b>	<b>0,001</b>	<b>0,098</b>		<b>0,0003</b>	<b>Solde</b>

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331			
CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa):	

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732 (1988)	NF A.81.331 (1984)	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10.92	EN 573.3(1992)
SG-ALMg 4,5 Mn	ALMg 4,5 Mn	5183	ER 5183	EN AW Al Mg4,5 Mn0,7

Etabli par :

Le :

Visa :

ML 10-6 23.04.1999

A Longvic le : **28.04.2000**

E. HONYGLOH

Responsable Assurance Qualité

