

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 -3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **3.2 MM**

DATE / DATUM : **28.01.2005**

DESIGNATION MIGWELD : **ML 5183**

LOT / CHARGE / BATCH : **5877**

DESIGNATION CLIENT : **TIG Al Mg 4,5 Mn**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %										UNSPECIFIED ELEMENTS	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi	0,25	0,40	0,05	1,00	5,20	0,25	0,25	0,15	-	0,05	0,15
mini				0,60	4,30	0,05					
Be £ 0.0008 - Al remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,04	0,110	0,01	0,66	5,020	0,090	0,010	0,1		0,0002	Solde

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331			
CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732	NF A.81.331	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10	EN ISO 18273
SG-ALMg 4,5 Mn	ALMg 4,5 Mn	5183	ER 5183	Al 5183 / Al Mg4,5 Mn0,7

Etabli par :

Le :

Visa :

QUAL I 1-1 Rev0 02.06.2003

A Longvic le : 28.01.2005

D. LORDEL

Responsable Assurance Qualité