

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1 b

MIG WELD GmbH International

Ø : 3.2 mm	DATUM / DATE: 15.02.2005
-------------------	---------------------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 5183 LEGIERUNG / ALLOY: Al Mg 4.5 Mn VERPACKUNG / PACKAGING: TIG	CHARGE / BATCH: 5903
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,25	0,40	0,05	1,00	5,20	0,25	0,25	0,15	-	0,05	0,15
Min:				0,60	4,30	0,05					
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,04	0,140	0,010	0,62	4,79	0,080	0,010	0,090		0,0002	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

DIN 1732	NF A.81.331	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10	EN ISO 18273
SG-Al Mg 4.5 Mn	Al Mg 4.5 Mn	5183	ER 5183	S Al 5183 (Al Mg 4.5 Mn)

Ort und Datum / Place and date:
Erstellt durch / Issued by:
Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 15.02.2005
Mig Weld