



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

<b>MIG WELD GmbH International</b>
------------------------------------

Ø :	<b>3.2 mm</b>	DATUM / DATE:	<b>19.10.2009</b>
-----	---------------	---------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION:	<b>ML 5183</b>	CHARGE / BATCH:	<b>7476</b>
LEGIERUNG / ALLOY:	<b>Al Mg 4.5 Mn</b>		
VERPACKUNG / PACKAGING	<b>TIG</b>		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	<b>0,25</b>	<b>0,40</b>	<b>0,05</b>	<b>1,00</b>	<b>5,20</b>	<b>0,25</b>	<b>0,25</b>	<b>0,15</b>	-	<b>0,05</b>	<b>0,15</b>
Min:				<b>0,60</b>	<b>4,30</b>	<b>0,05</b>					
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	<b>0,07</b>	<b>0,170</b>	<b>0,010</b>	<b>0,63</b>	<b>5,05</b>	<b>0,090</b>	<b>0,010</b>	<b>0,080</b>	-	<b>0,0002</b>	<b>Rest Bal.</b>

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

DIN 1732	NF A.81.331	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10	EN ISO 18273
SG-Al Mg 4.5 Mn	Al Mg 4.5 Mn	5183	ER 5183	S Al 5183 (Al Mg 4.5 Mn)

Ort und Datum / Place and date:  
 Erstellt durch / Issued by:  
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 16.10.2009  
 Mig Weld