

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

| | |
|--------------------------|--|
| Ø : 3.2 mm | DATUM / DATE: 19.05.2011 |
|--------------------------|--|

| | |
|--|-----------------------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 5183 LEGIERUNG / ALLOY: Al Mg 4.5 Mn VERPACKUNG / PACKAGING TIG | CHARGE / BATCH: 7892 |
|--|-----------------------------|

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] | | | | | | | | | | Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements | |
|--|------|------|------|------|------|------|------|------|----|---|--------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | EINZELN EACH | GESAMT TOTAL |
| Max: | 0,40 | 0,40 | 0,10 | 1,00 | 5,20 | 0,25 | 0,25 | 0,15 | - | 0,05 | 0,15 |
| Min: | | | | 0,50 | 4,30 | 0,05 | | | | | |
| Be = 0.0003% - Al Rest / Balance | | | | | | | | | | | |

| NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS | | | | | | | | | | | |
|--|------|-------|-------|------|------|-------|-------|-------|----|--------|-----------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | Be | Al |
| | 0,04 | 0,150 | <0,01 | 0,63 | 4,78 | 0,070 | 0,010 | 0,080 | - | 0,0002 | Rest Bal. |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES | | | |
|---|--------------------|----------|--|
| SPRUNGMASS / CAST [mm] | DRALL / HELIX [mm] | Rm [Mpa] | |
| | | | |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

| | | | | |
|-----------------|--------------|----------------|------------|--------------------------|
| DIN 1732 | NF A.81.331 | BS 2901 Part 4 | AWS A.5.10 | EN ISO 18273 |
| SG-Al Mg 4.5 Mn | Al Mg 4.5 Mn | 5183 | ER 5183 | S Al 5183 (Al Mg 4.5 Mn) |

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 19.05.2011
 Mig Weld

