

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

**MIG WELD GmbH International**

Ø : **3.2 mm**      DATUM / DATE: **13.07.2011**

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: **ML 5183**  
 LEGIERUNG / ALLOY: **Al Mg 4.5 Mn**  
 VERPACKUNG / PACKAGING: **TIG**      CHARGE / BATCH: **7936**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	<b>0,40</b>	<b>0,40</b>	<b>0,10</b>	<b>1,00</b>	<b>5,20</b>	<b>0,25</b>	<b>0,25</b>	<b>0,15</b>	-	<b>0,05</b>	<b>0,15</b>
Min:				<b>0,50</b>	<b>4,30</b>	<b>0,05</b>					
Be = 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	<b>0,05</b>	<b>0,150</b>	<b>&lt;0,01</b>	<b>0,63</b>	<b>4,93</b>	<b>0,070</b>	<b>0,010</b>	<b>0,080</b>	-	<b>0,0002</b>	<b>Rest Bal.</b>

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt.  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

DIN 1732	NF A.81.331	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10	EN ISO 18273
SG-Al Mg 4.5 Mn	Al Mg 4.5 Mn	5183	ER 5183	S Al 5183 (Al Mg 4.5 Mn)

Ort und Datum / Place and date:  
 Erstellt durch / Issued by:  
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 13.07.2011  
 Mig Weld