

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

**MIG WELD GmbH International**

<b>Ø :</b> <b>3.2 mm</b>	<b>DATUM / DATE:</b> <b>16.12.2011</b>
--------------------------	--

<b>BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 5183</b> <b>LEGIERUNG / ALLOY: Al Mg 4.5 Mn</b> <b>VERPACKUNG / PACKAGING TIG</b>	<b>CHARGE / BATCH: 8046</b>
--	-----------------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,40	0,40	0,10	1,00	5,20	0,25	0,25	0,15	-	0,05	0,15
Min:				0,50	4,30	0,05					
Be = 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,06	0,140	0,010	0,62	4,89	0,100	0,010	0,080	-	0,0001	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

DIN 1732	NF A.81.331	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10	EN ISO 18273
SG-Al Mg 4.5 Mn	Al Mg 4.5 Mn	5183	ER 5183	S Al 5183 (Al Mg 4.5 Mn)

Ort und Datum / Place and date:  
 Erstellt durch / Issued by:  
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 16.12.2011  
 Mig Weld

