

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

Ø :	3.2 mm	DATUM / DATE:	07.03.2012
-----	---------------	---------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION:	ML 5183	CHARGE / BATCH:	8115
LEGIERUNG / ALLOY:	Al Mg 4.5 Mn		
VERPACKUNG / PACKAGING	TIG		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,40	0,40	0,10	1,00	5,20	0,25	0,25	0,15	-	0,05	0,15
Min:				0,50	4,30	0,05					
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,04	0,150	0,010	0,63	4,91	0,070	0,010	0,090	-	0,0003	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

DIN 1732	NF A.81.331	BS 2901 Part 4	AWS A.5.1(EN ISO 18273
SG-Al Mg 4.5 Mn	Al Mg 4.5 Mn	5183	ER 5183	S Al 5183 (Al Mg 4.5 Mn)

Ort und Datum / Place and date:

Longvic (France) : 07.03.2012

Erstellt durch / Issued by:

Mig Weld

Unterschrift / Signature:

QUAL I 1-1 Rev0 02.06.2003