

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

Ø :	4.0 mm	DATUM / DATE:	29.01.2014
-----	---------------	---------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION:	ML 5183	CHARGE / BATCH:	51M023113
LEGIERUNG / ALLOY:	Al Mg 4.5 Mn		
VERPACKUNG / PACKAGING	TIG		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,40	0,40	0,10	1,00	5,20	0,25	0,25	0,15	-	0,05	0,15
Min:				0,50	4,30	0,05					
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	B	Be	Al
	0,033	0,109	0,0008	0,631	4,78	0,086	0,0015	0,098	0,0025	0,0001	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

EN ISO 18273				
SAI 5183 (Al Mg 4.5 Mn)				

Ort und Datum / Place and date:
Erstellt durch / Issued by:
Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 07.02.2014
Mig Weld

