MIGAL.CO GmbH

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Test Certificate 3.1

nach /based on EN 10204

WAZ-Nummer/doc.-number: **0000999** **Datum / date:** **03.11.2026**

Bezeichnung/Designation **MA-5356**

Legierung/Alloy: **ISO 18273 - S Al 5356 (AlMg5Cr(A))**
AWS A-5.10 ER5356, JIS Z 3232: A5356

Aufmachung/Packaging: **WIG/TIG Stab/rod / 10 kg**

Zusammensetzung nach / chemical composition to DIN EN ISO 18273, AWS SFA-5.10
(Istwert nach Angabe des Vordraht Lieferanten / actual value according to rod supplier)

Element	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	B	Zr	Be	Al
min	—	—	—	0.05	4.50	0.05	—	0.06	—	—	—	
max	0.250	0.400	0.100	0.200	5.500	0.200	0.100	0.200	—	—	0.0003	
Istwert / actual value	0.070	0.170	0.010	0.140	4.890	0.120	0.010	0.090	0.003		0.0002	Rest

Mechanisch-technologische Mindestwerte des reinen Schweißgutes (Zeugnis EN 10204-2.2)
Mechanical-technological minimum values of the pure weld metal (Certificate EN 10204-2.2)

Zugfestigkeit tensile strength Rm N/mm2	Streckgrenze yield strength Rp0,2 N/mm2	Dehnung elongation %
min 250	min 120	min 18

Drahtdurchmesser wire diameter in mm	2.40

Wir bescheinigen hiermit, dass das oben beschriebene Material geprüft wurde und den Bedingungen des Auftrags entspricht.

Behzad Aminforoughi
(Der Werkssachverständige / Inspection Representative)

Bemerkungen / notes:
Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.
This document was generated electronically and is valid without signature.

MIGAL.CO GmbH
Wattstraße 2
94405 Landau/Isar
Tel.: +49 9951 69059-0
Email: info@migal.co

MIGAL.CO
WIR SIND AUF DRAHT!