

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE :	<b>MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND</b>
-----------------------------	----------------------------------

DIAMETRE : <b>2.0 MM</b>	DATE / DATUM : <b>26.01.2000</b>
--------------------------	----------------------------------

DESIGNATION MIGWELD : <b>ML 5356</b>	LOT / CHARGE / BATCH : <b>4765</b>
DESIGNATION CLIENT : <b>TIG Al Mg 5</b>	

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %										UNSPECIFIED ELEMENTS	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi	<b>0,25</b>	<b>0,40</b>	<b>0,05</b>	<b>0,20</b>	<b>5,50</b>	<b>0,20</b>	<b>0,10</b>	<b>0,15</b>	<b>0,05</b>	<b>0,05</b>	<b>0,15</b>
mini				<b>0,10</b>	<b>4,50</b>	<b>0,05</b>		<b>0,06</b>			
Be ≤ 0.0008 - Al remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	<b>0,05</b>	<b>0,12</b>	<b>&lt;0,01</b>	<b>0,14</b>	<b>5,01</b>	<b>0,12</b>	<b>0,01</b>	<b>0,11</b>	<b>0</b>	<b>0,0007</b>	<b>Solde</b>

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331			
CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa):	

Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

Wir bestätigen hiermit, daß die o.g. chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732 (1988)	NF A.81.331 (1984)	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10.92	EN 573.3(1992)
SG-ALMg 5	ALMg 5	5356	ER 5356	EN AW Al Mg 5

Etabli par :  
Le :  
Visa :

A Longvic le : **26.01.2000**  
E. HONYIGLOH  
Responsible Assurance Qualité