

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **2.0 MM**

DATE / DATUM : **28.05.2004**

DESIGNATION MIGWELD : **ML 5356**

LOT / CHARGE / BATCH : **5756**

DESIGNATION CLIENT : **TIG Al Mg 5**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %

UNSPECIFIED
ELEMENTS

| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | EACH | TOTAL |
|------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| maxi | 0,25 | 0,40 | 0,05 | 0,20 | 5,50 | 0,20 | 0,10 | 0,15 | 0,05 | 0,05 | 0,15 |
| mini | | | | 0,10 | 4,50 | 0,05 | | 0,06 | | | |

Be £ 0.0008 - Al remainder

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN

| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | Be | Al |
|--|--------------|-------------|-----------------|-------------|--------------|-------------|--------------|--------------|----|---------------|--------------|
| | 0,040 | 0,16 | <0,01 | 0,15 | 5,060 | 0,13 | 0,010 | 0,100 | | 0,0002 | Solde |

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

CAST (MM):

HELICE(MM):

Rm (MPa) :

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

| | | | | |
|-----------|-------------|----------------|------------|---------------|
| DIN 1732 | NF A.81.331 | BS 2901 Part 4 | AWS A.5.10 | EN 573 |
| SG-ALMg 5 | ALMg 5 | 5356 | ER 5356 | EN AW Al Mg 5 |

Etabli par :

Le :

Visa :

A Longvic le : 28.05.2004

D. LORDEL

Responsable Assurance Qualité