

MIG WELD

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RÉCEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International	
------------------------------------	--

Ø : 2.0 mm	DATUM / DATE: 03.08.2008
-------------------	---------------------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 5356 LEGIERUNG / ALLOY: Al Mg 5 VERPACKUNG / PACKAGING: TIG	CHARGE / BATCH: 6366
--	-----------------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,25	0,40	0,05	0,20	5,50	0,20	0,10	0,15	-	0,05	0,15
Min:				0,10	4,50	0,05		0,08			
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,04	0,150	<0,01	0,18	4,8	0,150	0,010	0,110	-	0,0002	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

DIN 1732	NF A 81.331	BS 2901 Part 4	AWS A.6.10	EN ISO 18273
SG-ALMg 5	ALMg 5	5356	ER 5356	5 Al 5356 (Al Mg 5)

Ort und Datum / Place and date:
Erstellt durch / Issued by:
Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 03.08.2008
Mig Weld