

MIGAL.CO GmbH

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Test Certificate 3.1

nach /based on EN 10204

WAZ-Nummer / doc.-number: **0000828**

Datum / date: **27.6.2024**

Bezeichnung/Designation **MA-5356**

Legierung/Alloy: **ISO 18273 - S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
AWS A-5.10 R5356, JIS Z 3232: A5356**

Aufmachung/Packaging: **TIG, 5 kg**

Zusammensetzung nach / chemical composition to DIN EN ISO 18273, AWS SFA-5.10

(Istwert nach Angabe des Vordraht Lieferanten / actual value according to rod supplier)

| Werte in % values in % | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Be | Al | | |
|--|----------|----------|----------|----------|---------|-----------|----------|----------|----------------|------|--|--|
| Sollwerte target values | max 0,25 | max. 0,4 | max 0,10 | 0,05-0,2 | 4,5-5,5 | 0,05-0,20 | max 0,10 | 0,06-0,2 | max. 0,0003 | | | |
| Istwert / actual value Charge/batch 0000828 | 0,03 | 0,10 | <0,01 | 0,13 | 5,01 | 0,12 | 0,01 | 0,09 | 0,0002 | Rest | | |

Mechanisch-technologische Mindestwerte des reinen Schweißgutes (Zeugnis EN 10204-2.1)

Mechanical-technological minimum values of the pure weld metal (Certificate EN 10204-2.1)

| Zugfestigkeit tensile strength Rm N/mm ² | Streckgrenze yield strength Rp0,2 N/mm ² | Dehnung elongation % |
|---|---|----------------------------|
| 250 | 120 | 18 |

| | |
|---|------|
| Drahtdurchmesser / wire diameter in mm | 2,38 |
|---|------|

Wir bescheinigen hiermit, dass das oben beschriebene Material geprüft wurde und den Bedingungen des Auftrags entspricht.
We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Behzad Aminforoughi

(Der Werkssachverständige / Inspection Representative)

Bemerkungen / notes:

Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.

This document was generated electronically and is valid without signature.

MIGAL.CO GmbH
Wattstraße 2
94405 Landau/Isar
Tel.: +49 9951 69059-0
Email: info@migal.co

migal.co
WIR SIND AUF DRAHT!