

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

**MIG WELD GmbH International**

|                          |  |
|--------------------------|--|
| <b>Ø :</b> <b>2.4 mm</b> | <b>DATUM / DATE:</b> <b>20.07.2011</b> |
|--------------------------|--|

|   |                             |
|---|-----------------------------|
| <b>BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 5356</b><br><b>LEGIERUNG / ALLOY: Al Mg 5</b><br><b>VERPACKUNG / PACKAGING TIG</b> | <b>CHARGE / BATCH: 7939</b> |
|---|-----------------------------|

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] |      |      |      |      |      |      |      |      |    | Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements |              |
|--|------|------|------|------|------|------|------|------|----|---|--------------|
|  | Si   | Fe   | Cu   | Mn   | Mg   | Cr   | Zn   | Ti   | Zr | EINZELN EACH  | GESAMT TOTAL |
| Max:   | 0,25 | 0,40 | 0,10 | 0,20 | 5,50 | 0,20 | 0,10 | 0,20 | -  | 0,05  | 0,15         |
| Min:   |      |      |      | 0,05 | 4,50 | 0,05 |      | 0,06 |    |   |              |
| Be = 0.0003% - Al Rest / Balance                     |      |      |      |      |      |      |      |      |    |   |              |

| NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS |      |       |       |      |      |       |       |       |    |         |           |
|--|------|-------|-------|------|------|-------|-------|-------|----|---------|-----------|
|  | Si   | Fe    | Cu    | Mn   | Mg   | Cr    | Zn    | Ti    | Zr | Be      | Al        |
|  | 0,06 | 0,160 | <0,01 | 0,15 | 4,78 | 0,120 | <0,01 | 0,110 | -  | <0,0001 | Rest Bal. |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES |                    |          |  |
|---|--------------------|----------|--|
| SPRUNGMASS / CAST [mm]                          | DRALL / HELIX [mm] | Rm [Mpa] |  |
|   |                    |          |  |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt.  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

|           |             |                |            |                     |
|-----------|-------------|----------------|------------|---------------------|
| DIN 1732  | NF A.81.331 | BS 2901 Part 4 | AWS A.5.10 | EN ISO 18273        |
| SG-ALMg 5 | ALMg 5      | 5356           | ER 5356    | S Al 5356 (Al Mg 5) |

Ort und Datum / Place and date:  
 Erstellt durch / Issued by:  
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 20.07.2011  
 Mig Weld

