

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **3,2 MM**

DATE / DATUM : **27.06.07**

DESIGNATION MIGWELD : **ML 5356**

LOT / CHARGE / BATCH : **53M010207**

DESIGNATION CLIENT: **TIG AlMg5**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %

UNSPEC  
ELEMENTS

	Si	Fe	Cu	Mn	Zn	Sn	Pb	P	Al		TOTAL
Be ≤ 0.0008 - Cu remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN

	Si	Fe	Cu	Mn	Zn	Mg	Cr	Ti	Al	Be	B
	<b>0,042</b>	<b>0,173</b>	<b>0,0007</b>	<b>0,147</b>	<b>0,006</b>	<b>4,900</b>	<b>0,124</b>	<b>0,106</b>	<b>Solde</b>	<b>0,0027</b>	<b>0,0027</b>

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	
------------	-------------	------------	--

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1733	Werkstoff Nr.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	
CuAl8	2.0921			

Etabli par :

Le :

Visa :

A Longvic le : **27.06.07**

**E. HONYIGLOH**

Responsable Assurance Qualité