

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : <b>MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND</b>
--

DIAMETRE : <b>3.2 MM</b>	DATE / DATUM : <b>17.01.2005</b>
--------------------------	----------------------------------

DESIGNATION MIGWELD : <b>ML 5356</b>	LOT / CHARGE / BATCH : <b>5888</b>
DESIGNATION CLIENT : <b>TIG Al Mg 5</b>	

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %										UNSPECIFIED ELEMENTS	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi	<b>0,25</b>	<b>0,40</b>	<b>0,05</b>	<b>0,20</b>	<b>5,50</b>	<b>0,20</b>	<b>0,10</b>	<b>0,15</b>	-	<b>0,05</b>	<b>0,15</b>
mini				<b>0,10</b>	<b>4,50</b>	<b>0,05</b>		<b>0,06</b>			
Be £ 0.0008 - Al remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	<b>0,030</b>	<b>0,13</b>	<b>&lt;0,01</b>	<b>0,18</b>	<b>4,860</b>	<b>0,12</b>	<b>0,010</b>	<b>0,090</b>	-	<b>0,0002</b>	<b>Solde</b>

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331			
CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732	NF A.81.331	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10	EN ISO 18273
SG-ALMg 5	ALMg 5	5356	ER 5356	Al 5356 / Al Mg 5

Etabli par :  
Le :  
Visa :

A Longvic le : 17.01.2005  
D. LORDEI  
Responsable Assurance Qualité