

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1 b

| |
|------------------------------------|
| MIG WELD GmbH International |
|------------------------------------|

| | | | |
|-----|---------------|---------------|-------------------|
| Ø : | 3.2 mm | DATUM / DATE: | 26.09.2005 |
|-----|---------------|---------------|-------------------|

| | | | |
|----------------------------|----------------|-----------------|-------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: | ML 5356 | CHARGE / BATCH: | 6082 |
| LEGIERUNG / ALLOY: | Al Mg 5 | | |
| VERPACKUNG / PACKAGING | TIG | | |

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] | | | | | | | | | | Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements | |
|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----|---|--------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | EINZELN EACH | GESAMT TOTAL |
| Max: | 0,25 | 0,40 | 0,05 | 0,20 | 5,50 | 0,20 | 0,10 | 0,15 | - | 0,05 | 0,15 |
| Min: | | | | 0,10 | 4,50 | 0,05 | | 0,06 | | | |
| Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance | | | | | | | | | | | |

| NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS | | | | | | | | | | | |
|--|-------------|--------------|-----------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|----|---------------|------------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | Be | Al |
| | 0,03 | 0,200 | <0,01 | 0,15 | 4,78 | 0,140 | 0,010 | 0,100 | - | 0,0002 | Rest Bal. |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES | | | |
|---|--------------------|----------|--|
| SPRUNGMASS / CAST [mm] | DRALL / HELIX [mm] | Rm [Mpa] | |
| | | | |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

| | | | | |
|-----------|-------------|----------------|------------|---------------------|
| DIN 1732 | NF A.81.331 | BS 2901 Part 4 | AWS A.5.10 | EN ISO 18273 |
| SG-ALMg 5 | ALMg 5 | 5356 | ER 5356 | S Al 5356 (Al Mg 5) |

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 26.09.2005
 Mig Weld