

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

<b>MIG WELD GmbH International</b>	
------------------------------------	--

Ø :	<b>3.2 mm</b>	DATUM / DATE:	<b>28.02.2006</b>
-----	---------------	---------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION:	<b>ML 5356</b>	CHARGE / BATCH:	<b>6243</b>
LEGIERUNG / ALLOY:	<b>Al Mg 5</b>		
VERPACKUNG / PACKAGING	<b>TIG</b>		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	<b>0,25</b>	<b>0,40</b>	<b>0,05</b>	<b>0,20</b>	<b>5,50</b>	<b>0,20</b>	<b>0,10</b>	<b>0,15</b>	-	<b>0,05</b>	<b>0,15</b>
Min:				<b>0,10</b>	<b>4,50</b>	<b>0,05</b>		<b>0,06</b>			
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	<b>0,04</b>	<b>0,160</b>	<b>&lt;0,01</b>	<b>0,17</b>	<b>4,84</b>	<b>0,130</b>	<b>0,010</b>	<b>0,090</b>	-	<b>&lt;0,0001</b>	<b>Rest Bal.</b>

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

DIN 1732	NF A.81.331	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10	EN ISO 18273
SG-ALMg 5	ALMg 5	5356	ER 5356	S Al 5356 (Al Mg 5)

Ort und Datum / Place and date:  
 Erstellt durch / Issued by:  
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 28.02.2006  
 Mig Weld