

MIG WELD

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

Ø: 3.2 mm DATUM / DATE: 28.07.2006

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 5356
 LEGIERUNG / ALLOY: Al Mg 6
 VERPACKUNG / PACKAGING TIG
 CHARGE / BATCH: 6360

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,25	0,40	0,05	0,20	5,50	0,20	0,10	0,15	-	0,05	0,15
Min:				0,10	4,80	0,05		0,06			
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,04	0,150	<0,01	0,18	4,8	0,150	0,010	0,110	-	0,0002	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES

SPRUNGMASS / CAST (mm)	DRALL / HELIX (mm)	Rm (Mpa)

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

DIN 1732	NFA.81.331	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10	EN ISO 18273
GG-ALMg 6	ALMg 6	6356	ER 6356	6 Al 5356 (Al Mg 6)

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) 28.07.2006
 Mig Weld