

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International	
------------------------------------	--

Ø :	3.2 mm	DATUM / DATE:	25.05.2007
-----	---------------	---------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION:	ML 5356	CHARGE / BATCH:	6625
LEGIERUNG / ALLOY:	Al Mg 5		
VERPACKUNG / PACKAGING	TIG		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,25	0,40	0,05	0,20	5,50	0,20	0,10	0,15	-	0,05	0,15
Min:				0,10	4,50	0,05		0,06			
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,05	0,180	0,020	0,17	4,84	0,120	<0,01	0,090	-	0,0001	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

DIN 1732	NF A.81.331	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10	EN ISO 18273
SG-ALMg 5	ALMg 5	5356	ER 5356	S Al 5356 (Al Mg 5)

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 25.05.2007
 Mig Weld

